



Vorläufiges technisches Datenblatt

Eigenschaften

- ✓ weitestgehende Chemikalienbeständigkeit
- ✓ flexible Weiterverarbeitung
- ✓ hohe Durchstoß- und Reißfestigkeit
- ✓ umweltfreundlich, da recycelbar
- ✓ gute Elastizität, hohe Festigkeitseigenschaften
- ✓ schall- und wärmeisolierend

Technisches Datenblatt

Qualität		Graupappe, standard
Ausführung		Zuschnitt – Planschneider einfach*
Farbe		grau
Produktion		nachhaltig, aus 100 % Recyclingmaterialien
Verwertung		nachhaltig, da 100 % recycelbar, kann dem Altpapier wieder zugeführt werden
Zertifikat		DIN EN ISO 9001 : 2015
Formattoleranz	%	+/- 0,3 %, aber mindestens +/- 2,0 mm
Dickentoleranz	%	+/- 5 %
pH - Wert		6,0 – 9,0
Feuchtegehalt	absolut %	7-8 %
Temperaturbeständig	°C	-80 bis +80 °C
Prüfbedingungen	DIN 50014	23/50 d.h. 23°C und 50% rel. Luftfeuchte
Lagerbedingungen		10 bis 30° C und 40 bis 65% rel. Luftfeuchte

***Erklärung: Zuschnitt - Planschneider einfach (Standard)**

Es entstehen bei dem Schneidevorgang am Planschneider an jeweils einer Seite Fusseln. Diese Fusselbildung ist technisch bedingt und stellt keinen Mangel dar. In einigen wenigen Fällen wird „fusselfrei“ verlangt, dieses ist ab einer Breite von 35 mm mit einem „fusselfreien Doppelschnitt“ möglich.

Hinweis

Bei Pappe handelt es sich um ein „natürliches und lebendes“ Produkt, was es mit Blick auf Umweltaspekte und innerbetrieblichen ökologischen Bilanzen so interessant macht. Aber ein Produkt, das nicht wie eine Kunststoffolie oder ein Metallblech auf µ-genaue Werte produziert werden kann, braucht gewisse Toleranzen. Hier lehnen wir uns an die Toleranzen laut CEPAC (Allgemeine Verkaufsbedingungen (AVB) der Papier- und Pappenhersteller der EG) an.

Da unser Rohstoff vollständig aus Recyclingmaterialien besteht, kann die Lieferqualität haptisch und optisch abweichen.