



Vorläufiges technisches Datenblatt

Eigenschaften

- ✓ weitestgehende Chemikalienbeständigkeit
- ✓ flexible Weiterverarbeitung
- ✓ hohe Durchstoß- und Reißfestigkeit
- ✓ umweltfreundlich, da recycelbar
- ✓ gute Elastizität, hohe Festigkeitseigenschaften
- ✓ schall- und wärmeisolierend

Technisches Datenblatt

Qualität		Graupappe, maschinen glatt
Ausführung		standard
Farbe		grau
Produktion		nachhaltig, aus 100 % Recyclingmaterialien
Verwertung		nachhaltig, da 100 % recycelbar, kann dem Altpapier wieder zugeführt werden
Zertifikat		DIN EN ISO 9001 : 2015
Formattoleranz	%	+/- 0,3 %, aber mindestens +/- 2,0 mm
Flächen- / Dickentoleranz	%	+/- 5 %
pH - Wert	DIN 53124	6,8 – 8,6 (Kaltextraktion)
Feuchtegehalt	absolut %	7-8 %
Temperaturbeständig	°C	-80 bis +80 °C
Prüfbedingungen	DIN 50014	23/50 d.h. 23°C und 50% rel. Luftfeuchte
Lagerbedingungen		10 bis 30° C und 40 bis 65% rel. Luftfeuchte

Hinweis:

Bei Pappe handelt es sich um ein „natürliches und lebendes“ Produkt, was es mit Blick auf Umweltaspekte und innerbetrieblichen ökologischen Bilanzen so interessant macht. Aber ein Produkt, das nicht wie eine Kunststoffolie oder ein Metallblech auf μ -genaue Werte produziert werden kann, braucht gewisse Toleranzen. Hier lehnen wir uns an die Toleranzen laut CEPAC (Allgemeine Verkaufsbedingungen (AVB) der Papier- und Pappenhersteller der EG) an.

Da unser Rohstoff vollständig aus Recyclingmaterialien besteht, kann die Lieferqualität haptisch und optisch abweichen.